



ООО «Гамма Индустриальные
Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль «Темагам-Эповин» марка П

ТУ 2312-005-98605321-2007

(бывш. Эмаль «Эповин» (БЭП-5297) марки П)

ТИП

Эмаль двухкомпонентная, состоящая из основы и отвердителя. Основа представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в эпоксидных смолах; отвердитель – смесь аминных отвердителей.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Эмаль предназначена для защиты внутренних поверхностей:

- стальных и бетонных емкостей для хранения и переработки 96% спирта, пива и иных спиртосодержащих продуктов (солода, коньяка, водки, вина), холодной питьевой воды, соков, лимонадов;
- резервуаров, эксплуатирующихся в контакте с сахаром, сахаросодержащими и иными пищевыми продуктами в интервале температур от минус 20 °С до плюс 30 °С;
- резервуаров, контактирующих с растительным маслом при воздействии температур до 60 °С, и иными масло- и жиросодержащими продуктами.

ОПИСАНИЕ

Материал тиксотропный, с низким содержанием летучих веществ (не более 5%). Покрытие обладает высокими противокоррозионными свойствами, стойкостью к пресной и морской воде, моющим средствам. Система покрытия, состоящая из двух-трех слоев эмали, при общей толщине покрытия 350÷400 мкм, сохраняет защитные свойства в течение не менее 5 лет до балла не более А31 по ГОСТ 9.407.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Свидетельство о государственной регистрации, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по С.-Петербургу, действующее на всей территории Таможенного Союза.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, полуглянцевое
Цвет	белый, коричневый, розовый
Время высыхания до ст.3 при t ⁰ (20±2) °С	не более 24 часов
Доля нелетучих веществ	
по массе	не менее 95 %
по объему	не менее 98 %
Теоретический расход на один слой ¹⁾	220÷290 г/м ² 6,7÷5,0 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	150÷200 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основы / Отвердители 5297 = 1000 масс. / 250 масс. ч.

РАЗБАВИТЕЛЬ

«Растворитель для БЭП-5297»

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

«Растворитель для БЭП-5297», 646, Р-4, Р-5.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

0,5÷1,5 часа в зависимости от температуры.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Абразивоструйная или механическая очистка металла до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402; Sa2½ (или St3) по МС ИСО 8501-1. Рекомендуемая степень шероховатости поверхности по МС ИСО 8503-1 - G-средняя; (оптимальная величина R_{y5} в пределах 50-80 мкм).
Механическая очистка и обеспыливание бетона.

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление, кисть.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Эмаль наносить при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 35 °С и относительной влажности не выше 80%. Влажность бетонной поверхности – не более 4%.

НАНЕСЕНИЕ

В соответствии с требованиями ТУ 2312-005-98605321-2007 и рекомендациям по применению ООО «Гамма Индустриальные Краски».

Продолжительность выдержки покрытия после высыхания последнего слоя до начала промывки перед эксплуатацией:

при температуре более 20 °С	- не менее 10 суток,
при температуре 15÷19 °С	- не менее 15 суток,
при температуре менее 15 °С	- не менее 30 суток.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал огнеопасен! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Основу и отвердитель хранить в закрытой заводской упаковке в крытых складских помещениях, следуя предупредительным надписям на этикетках; транспортировать и хранить при температуре от минус 40 °С до плюс 35 °С.
. Материал только для профессионального применения!

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
тел/факс: (812) 327-06-57,
E-mail: gamma.coatings@tikkurila.com