



ООО «Гамма Индустриальные Краски»  
Санкт-Петербург

# Эмали «ЭВИКОР»

ТУ 2313-010-98605321-2007

## ТИП

«ЭВИКОР» - Ц (марки А, В, Т) - двухупаковочный материал на основе эпоксидной и виниловой смол и отвердителя.

«ЭВИКОР» - алюминиевая - трехупаковочный материал на основе эпоксидной и виниловой смол, отвердителя и алюминиевой пудры.

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защитно-декоративного окрашивания изделий машиностроения, металлических конструкций мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений и металлоконструкций различного назначения.

## ОПИСАНИЕ

Эмали обладают высокими противокоррозионными свойствами, атмосферостойкостью. Система покрытия, состоящая из одного слоя противокоррозионной грунтовки и трех слоев эмали марок А, В, алюминиевой (или двух слоев эмали марки Т), обеспечивает защиту на срок до 10 лет, в зависимости от марки грунтовки и условий эксплуатации. Покрытие маслостойкое, устойчиво к воздействию температур от минус 60 °С до 60 °С, кратковременным воздействиям горячей воды и пара.

## СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.

Санитарно – эпидемиологическое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующие на всей территории России.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

|                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Цвет:<br>ЭВИКОР, марки А<br>ЭВИКОР, марки В и Т<br>ЭВИКОР- алюминиевая                                                                    | по согласованию с заказчиком;<br>зеленый и красно-коричневый.<br>серебристый                                                                                                                                                 |
| Время высыхания до ст.3 при температуре (20±2)°С                                                                                          | не более 3 часов                                                                                                                                                                                                             |
| Доля нелетучих веществ<br>- ЭВИКОР-Ц марки А<br>- ЭВИКОР-Ц марки В<br>- ЭВИКОР-Ц марки Т<br>- ЭВИКОР алюминиевая                          | 38÷44 %, масс (15÷19 %, об.)<br>39÷45 %, масс (15÷19 %, об.)<br>40÷45 %, масс (24÷28 %, об.)<br>24÷26 %, масс (19÷23 %, об.)                                                                                                 |
| Теоретический расход на один слой <sup>1)</sup><br>- ЭВИКОР-Ц марки А<br>- ЭВИКОР-Ц марки В<br>- ЭВИКОР-Ц марки Т<br>- ЭВИКОР алюминиевая | 163÷195 г/м <sup>2</sup> (6,8÷5,7 м <sup>2</sup> /л)<br>260÷325 г/м <sup>2</sup> (4,3÷3,4 м <sup>2</sup> /л)<br>255÷300 г/м <sup>2</sup> (4,4÷3,7 м <sup>2</sup> /л)<br>120÷145 г/м <sup>2</sup> (8,5÷7,1 м <sup>2</sup> /л) |
| Рекомендуемая толщина одного слоя <sup>2)</sup><br>ЭВИКОР-Ц марки А<br>- ЭВИКОР-Ц марки В<br>- ЭВИКОР-Ц марки Т<br>- ЭВИКОР алюминиевая   | 25÷30 мкм<br>40÷50 мкм<br>60÷70 мкм<br>25÷30 мкм                                                                                                                                                                             |
| Рекомендуемое количество слоев                                                                                                            | 2÷3                                                                                                                                                                                                                          |

|                                  |                                                                                    |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>РАЗБАВИТЕЛЬ</b>               | Растворители Р-4, Р-4А, ацетон или толуол в количестве не более 10% от массы эмали |
| <b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>      | Растворители Р-4, Р-4А, толуол, ацетон                                             |
| <b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>          | При температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ не менее 24 часов                     |
| <b>ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ</b> | В невскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления.                   |

## НАНЕСЕНИЕ

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b> | <p>Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ЭП, ВЛ, ХС.</p> <p>В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).</p> <p>Допускается нанесение по остаткам старых, предварительно обезжиренных, прочно держащихся покрытий.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ</b>      | <p>ЭВИКОР – алюминиевая и ЭВИКОР марки А – пневматическим и безвоздушным распылением, кистью.</p> <p>ЭВИКОР марки В (высоковязкая) - безвоздушным распылением и кистью.</p> <p>ЭВИКОР марки Т (тиксотропная) - безвоздушным распылением.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ</b>  | <p>Основу эмалей выдерживают в помещении при температурах <math>10 \div 25^{\circ}\text{C}</math> в течение суток. Перед применением убедиться, что основа эмали и отвердитель хорошо перемешаны и однородны по всему объему тарного места.</p> <p>Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой (для эмали «ЭВИКОР» - алюминиевой дополнительно добавить алюминиевую пудру). Соотношение основы, отвердителя и алюминиевой пудры указано в документе о качестве на каждую партию материала. Смесь тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать перед применением <math>20 \div 30</math> мин.</p> <p>Подготовленные эмали «ЭВИКОР» - алюминиевую и «ЭВИКОР»-Ц марки А наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылителем; «ЭВИКОР»-Ц марки В – кистью или безвоздушным распылением; «ЭВИКОР»-Ц марки Т - установками безвоздушного распыления.</p> <p>Нанесение эмали производят при температуре окружающего воздуха от минус <math>10^{\circ}\text{C}</math> до <math>35^{\circ}\text{C}</math> и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на <math>3^{\circ}\text{C}</math>.</p> <p>При необходимости после введения отвердителя эмали можно разбавить растворителем Р-4, Р-4А, ацетон или толуолом в количестве не более 10% по массе в зависимости от способа нанесения.</p> <p>После высыхания одного слоя (3 часа при температуре <math>20^{\circ}\text{C}</math>) аналогично наносят последующие слои эмали.</p> <p>Для промывки инструмента могут использоваться растворители, указанные выше.</p> |
| <b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>  | <p>Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Хранить эмали в помещении при температуре от минус <math>10^{\circ}\text{C}</math> до <math>35^{\circ}\text{C}</math>, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения.

По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



Эмали «ЭВИКОР»



195248, Санкт-Петербург,  
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К  
факс: (812) 327-06-57,  
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56  
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru

июнь 2007 г./стр. 2 из 2