



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Эмаль ЭП-1236

ТУ 2312-027-98605321-2007

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидной и перхлорвиниловой смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для противокоррозионной защиты стальных и алюминиевых поверхностей в неограниченных климатических условиях.

ОПИСАНИЕ

Покрытие устойчиво к воздействию бензина, минерального масла, морской и пресной воды, морской атмосферы.
Покрытия из эмали с общей толщиной 120÷150 мкм сохраняют защитные свойства в течение 6 лет.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Гигиеническое заключение ЦГСЭН Санкт-Петербурга, действующее на всей территории России.
Эмаль разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид покрытия	однородное, матовое
Цвет	серый, светло-серый, зеленый, красно-коричневый, синий, черный, возможно изготовление эмали других цветов по согласованию с потребителем
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$	не более 3 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	37÷43 %, масс. 22÷26 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾	190÷230 г/м ² 5,9÷4,7 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	40÷50 мкм
Рекомендуемое количество слоев	2÷3

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-5А в количестве не более 50% от массы эмали.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-5А, Р-5, Р-4, толуол.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	При температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ – 72 часа, при условии хранения в плотно закрытой таре.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	В не вскрытой заводской упаковке: основы - 12 месяцев, отвердителя - 6 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Предварительное грунтование металла грунтовками типа ВЛ, ЭП. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическим или безвоздушным распылением, кистью.
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, тщательно перемешать не менее 10 минут и выдержать в течение 30 мин. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла пневматическим или безвоздушным распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от 5°C до 30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C. При необходимости после введения отвердителя эмаль можно разбавить растворителями Р-5А в количестве не более 50% от массы эмали. После высыхания одного слоя (3 часа при температуре 20°C) аналогично наносят последующие слои эмали. Для промывки инструмента использовать растворители Р-5А, Р-5, Р-4, толуол.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Хранить эмаль в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до 30°C.

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



Эмаль ЭП-1236



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru

июнь 2007 г./стр. 2 из 2