



ООО «Гамма Индустриальные Краски»
Санкт-Петербург

Лаки АК-113 и АК 113Ф

ГОСТ 23832-79

ТИП

Материалы одноупаковочные: **АК-113** на основе раствора полиакриловой смолы, **АК-113Ф** на основе растворов полиакриловой и меламиноформальдегидной смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для защиты изделий из черных, цветных металлов и их сплавов (в том числе алюминиевых), а также неметаллических поверхностей, работающих при температурах до 150⁰С и эксплуатируемых в различных климатических районах.

ОПИСАНИЕ

Пленки лаков обладают высокой водостойкостью, стойкостью к действию нефраса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Внешний вид пленки	однородное гладкое, бесцветное
Цвет	прозрачный
Время высыхания до ст.3: -лака АК-113 при (20±2) ⁰ С, -лака АК-113Ф при (80±2) ⁰ С	не более 2 часов не более 4 часов
Доля нелетучих веществ по массе АК-113 АК-113Ф по объему АК-113 АК-113Ф	6÷9 %, масс. 9÷13 %, масс. 6÷10 %, об. 8÷12 %, об.
Теоретический расход на один слой ¹⁾ АК-113 АК-113Ф	110÷135 г/м ² 7,7÷6,4 м ² /л 85÷100 г/м ² 10,2÷8,5 м ² /л
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾	10÷12 мкм
Рекомендуемое количество слоев	1÷2

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворитель Р-5А.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-5, Р-5А, 646.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В невскрытой заводской упаковке: 9 месяцев со дня изготовления.

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическим распылением, кистью.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением лак тщательно перемешать и выдержать 2 часа при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$.

Лак наносят на поверхность металла пневматическим распылением или кистью при температуре окружающего воздуха от 10°C до 30°C , влажности не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C .

При необходимости, лак доводят до рабочей вязкости растворителем Р-5А.

Второй слой допускается наносить только после высыхания первого слоя (2-а часа при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$).

Для промывки инструмента можно использовать растворители: Р-5, 646.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить лаки в помещении в плотно закрытой таре, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до 30°C .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.



195248, Санкт-Петербург,
ул. Бокситогорская, д.9, лит. К
факс: (812) 327-06-57,
тел: (812) 222-30-45, (812) 327-06-56
E-mail: gammalkm@vilan.spb.ru